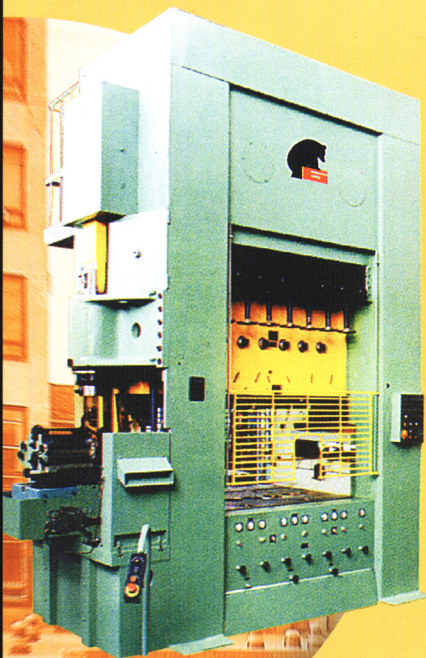




АВТОМАТЫ ЛИСТОШТАМПОВЫЕ МНОГОПОЗИЦИОННЫЕ



Автоматы многопозиционные листоштамповочные предназначены для последовательной многооперационной листовой штамповки. Оснащены средствами механизации для штамповки из ленты. Могут оснащаться механизмом подачи штучных заготовок. Вырубной ползун (на автоматах усилием 100 - 1000 тс) отделен от главного и работает со смещенным циклом (по отношению к главному). Вырубка заготовок может производиться в два ряда. Позиции автоматов оснащены пневмоподушками. Штамподержатели главного ползуна автоматов усилием 160 - 1000 тс оснащены гидропредохранителем по усилию.



Наименование параметров	АБ6123	АБ6124	АБ6126	АБ6128	АБ6130	АБ6132	АБ6134	АБ6136	АБ6140
Номинальное усилие на главном ползуне, тс	20	25	40	63	100	160	250	400	1000
Номинальное усилие на вырубном ползуне, тс	-	-	-	-	30	40	70	100	250
Ход главного ползуна, мм	100	125	160	200	250	280	320	360	450
Ход вырубного ползуна, мм	-	-	-	-	60	60	60	60	60
Частота ходов, мин ⁻¹	40-80	60-150	50-110	40-80	28-56	20-40	18-36	14-28	12-24
Закрытая высота на главном ползуне, мм	260-230	350-320	350-310	380-340	410-360	570-510	545-485	660-580	800-700
Количество позиций, включая вырубную	8	10	10	10	8+1	8+1	8+1	8+1	8+1
Расстояние между позициями	75	100	130	190	210	250	300	400	500
Вертикальный ход грейферных линеек, мм	-	-	-	-	-	12-35	16-45	20-56	27.5; 80
Наибольшая ширина исходного материала (ленты/полосы), мм	75	150	170	210	300	400/250	500/300	630/400	630/400
Наибольшая высота штампуемой детали, мм	30	40	50	70	85	100	110	120	160
Мощность электродвигателя главного привода, кВт	3.75	7	7.5	15	30	42	55	75	132



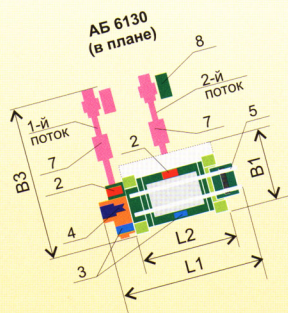
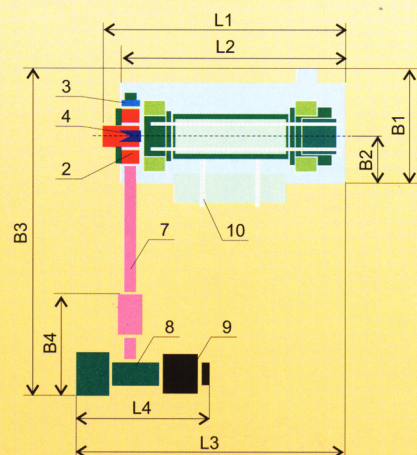
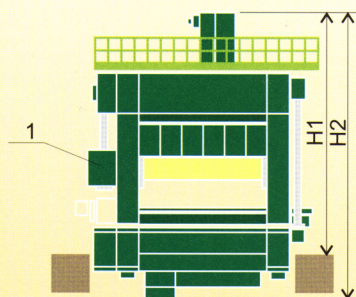
Россия, 656037, г. Барнаул, пр. Калинина, 57.
Тел.: (385 2) 77-09-95; 77-42-64; 77-42-11; 77-42-80, факс: (385 2) 77-46-62.

ООО "Торговый дом БЗМП"

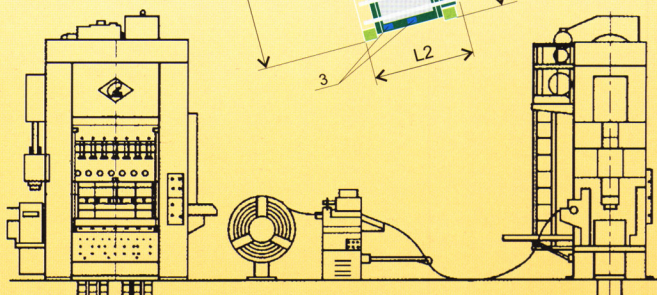
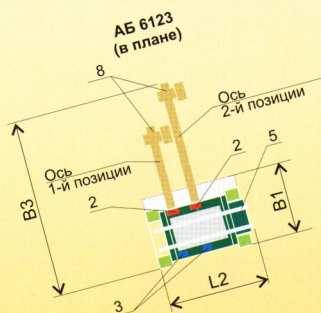
<http://www.bzmp.ru>; e-mail: bzmp@altai.info



АВТОМАТЫ МНОГОПОЗИЦИОННЫЕ ЛИСТОШТАМПОВЫЕ СО СРЕДСТВАМИ МЕХАНИЗАЦИИ



1. пресс-автомат;
2. валковая подача;
3. ножницы;
4. механизм для двухрядной вырубки;
5. грейферная подача;
6. механизм для загрузки материала;
7. устройство для правки материала;
8. разматывающее устройство;
9. загрузочная тележка.



**Модель
усилие, кН**

**АБ6123
200**

**АБ6130
1000**

**АБ6132
1600**

**АБ6134
2500**

**АБ6136
4000**

**АБ6138
6300**

**АБ6140
10000**

Размеры, мм

	H1	H2	L1	L2	L3	L4	L5	B1	B2	B3	B4
АБ6123 200	2550	-	-	1430	-	-	-	1160	-	3400	-
АБ6130 1000	4800	5500	3850	3300	-	-	-	2300	-	5800	-
АБ6132 1600	5400	6400	5400	4700	6650	4600	4300	3400	1450	10200	4200
АБ6134 2500	5900	7000	6200	5500	7450	4600	4300	3600	1500	10200	4200
АБ6136 4000	6760	8100	6600	5900	7850	4650	4300	3900	1600	10500	4200
АБ6138 6300	7780	9480	7400	6800	8750	4650	4300	3900	1600	10860	4200
АБ6140 10000	7900	9600	7500	6900	8550	4650	4300	3800	1650	11910	4200



Россия, 656037, г. Барнаул, пр. Калинина, 57.

Тел.: (385 2) 77-09-95; 77-42-64; 77-42-11; 77-42-80, факс: (385 2) 77-46-62.

ООО "Торговый дом БЗМП"

<http://www.bzmp.ru>; e-mail: bzmp@altai.info